

・事例 右図の様にチタン板をベビーサンダー（SUS製ワイヤーバフ）で研磨中、集塵機への樹脂製フレキシブル配管内部に堆積していた研磨粉がワイヤーバフからの火花を吸引し着火。集塵機及び研磨台からフレキシブルホースを外し、そのまま放置燃焼させた。

・原因 いた
フレキシブルホースの内部にチタン粉が堆積していた
ワイヤーバフからの火花を吸引した

・対策 研磨粉が堆積しないよう使用後に清掃。
堆積状況が見えるように透明フレキシブルホースを採用。
フレキシブルホースの間に鉄製水槽を設置。

